

E-226

FORMULATO EPOSSIDICO PER LAMINAZIONI E COLATE

Formulato incolore con bassa tendenza all'ingiallimento.

Indicato principalmente per la realizzazione di massa da colata molto caricate e per iniezioni in massetti friabili, è usato anche per stratificazioni a freddo con tessuti in fibra di vetro vista la sua alta bagnabilità ed economicità.

Il punto di distorsione al calore è prossimo agli 60°C.

L'indurimento può essere accelerato con l'ausilio del calore; inoltre una post cottura migliora notevolmente le caratteristiche del laminato.

I principali settori di impiego sono:

- Colate caricate
- Iniezioni in massetti friabili
- Costruzione di aeromodelli e scafi,
- Costruzione di carenature per moto

Preparazione del prodotto

È necessario l'uso di una bilancia, o di sistemi di misurazione volumetrici di precisione, per dosare i componenti : piccoli errori nel dosaggio (max 2-3%) non compromettono il buon esito.

Importante è anche la corretta miscelazione: si consiglia di effettuarla in contenitori a parete e fondo liscio in modo da evitare che nella pareti possa rimanere una patina di prodotto (generalmente il componente A, più viscoso) non perfettamente miscelato così da scongiurare un mancato indurimento.

Modalità d'applicazione

Nelle iniezioni, può essere usato sia con siringhe che con sistemi meccanici di pompaggio.

Nelle laminazioni può essere applicato sia a pennello che a rullo a pelo corto che in altri modi: indurisce a qualsiasi spessori essendo un prodotto 100% solido.

Evitare l'impiego con temperature inferiori a 8-10°C; inoltre, le caratteristiche dell'adesivo migliorano notevolmente se la polimerizzazione avviene a temperature più elevate, attorno ai 30°C.

Caratteristiche della miscela

Viscosità del componente A	1100-1200
Viscosità del componente B (a 25°C)	200 cPs
Viscosità della miscela (a 25°C)	1000-1100 cPs
Peso specifico del componente A (a 25°C)	1,14 gr/cm ³
Peso specifico del componente B (a 25°C)	1,00 gr/cm ³
Peso specifico della miscela (a 25°C)	1,13 gr/cm ³
Rapporto base/indurente	100/20 peso/peso
Pot-life (200 gr a 25°C)	30 min
Indurimento apparente (film di 1 mm a 25° C)	6 ore
Indurimento totale (film di 1 mm a 25° C)	72 ore
Indurimento apparente (film di 1 mm a 50° C)	1 ore
Indurimento totale (film di 1 mm a 80° C)	3 ore

Confezioni

1,2 Kg, 6 Kg, 30 Kg

Stoccaggio

Componente A: 5-35°C. Teme il gelo.

Componente B: 5-35°C.

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 6-8 °C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluenti credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.



PROCHIMA S.r.l.

Via G. Agnelli, 6
61030 Calcinelli di Saltara (PU)
tel 0721.897635 - fax 0721.899655